

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Макушев Андрей Евгеньевич
 Должность: Ректор
 Дата подписания: 09.07.2025 12:18:04
 Уникальный программный ключ:
 4c46f2d9dda3fafb9e57683d11e5a4257b6ddfe

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Чувашский государственный аграрный университет"

(ФГБОУ ВО Чувашский ГАУ)

Кафедра Экономики, менеджмента и агроконсалтинга

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной
и научной работе



Л.М. Иванова

17.04.2025 г.

ФТД.03

Организация и управление производством на транспорте

рабочая программа дисциплины (модуля)

Направление подготовки 23.04.03 Эксплуатация транспортно-технологических
машин и комплексов

Направленность (профиль) Интеллектуальные системы управления эксплуатацией
транспортно-технологических комплексов

Квалификация **Магистр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108

в том числе:

аудиторные занятия 32

самостоятельная работа 76

Виды контроля:

зачет

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.&b><Семестр на курсе>)	3 (2.1)		Итого	
Неделя	17 3/6			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	16	16	16	16
Практические	16	16	16	16
Итого ауд.	32	32	32	32
Контактная работа	32	32	32	32
Сам. работа	76	76	76	76
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):

канд. экон. наук, доц., Петрова Д.Я.

При разработке рабочей программы дисциплины (модуля) "Организация и управление производством на транспорте" в основу положены:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - магистратура по направлению подготовки 23.04.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов (приказ Минобрнауки России от 07.08.2020 г. № 906).

2. Учебный план: Направление подготовки 23.04.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов
Направленность (профиль) Интеллектуальные системы управления эксплуатацией транспортно-технологических комплексов, одобренный Ученым советом ФГБОУ ВО Чувашский ГАУ от 17.04.2025 г., протокол № 14.

Рабочая программа дисциплины (модуля) проходит согласование с использованием инструментов электронной информационно-образовательной среды Университета.

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий кафедрой Абросимова М.С.

Заведующий выпускающей кафедрой Алатырев А.С.

Председатель методической комиссии факультета Гаврилов В.Н.

Директор научно-технической библиотеки Викторова В.А.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	достижение планируемых результатов обучения, соответствующих установленным в ОПОП индикаторам достижения компетенций.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ОПОП:	ФТД
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Производственная практика, технологическая (производственно-технологическая) практика
2.1.2	Учебная практика, ознакомительная практика
2.1.3	Технологическое предпринимательство
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Производственная практика, преддипломная практика

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
УК-1. Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	
УК-1.1 Выявляет системные связи, рассматривает возможные варианты решения поставленной задачи, критически оценивая их достоинства и недостатки на основе системного подхода	
УК-3. Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	
УК-3.1 Планирует стратегию и организовывает командную работу, распределяет поручения и делегирует полномочия членам команды для достижения поставленной цели	

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	результаты деятельности организации по эксплуатации транспортно- технологических комплексов;
3.1.2	интеллектуальные системы управления;
3.1.3	пути повышения эффективности эксплуатации транспортно-технологических комплексов.
3.2	Уметь:
3.2.1	анализировать управленческую информацию, технические данные, показатели и результаты деятельности организации по эксплуатации транспортно- технологических комплексов;
3.2.2	использовать интеллектуальных систем управления;
3.2.3	обеспечивать повышение эффективности эксплуатации транспортно-технологических комплексов на основе данных.
3.3	Иметь навыки и (или) опыт деятельности:
3.3.1	анализа, систематизации и обобщения управленческой информации, технических данных, показателей и результатов деятельности организации по эксплуатации транспортно- технологических комплексов;
3.3.2	использования при управлении эксплуатацией, ремонтом и сервисным обслуживанием транспортных и транспортно- технологических машин различного назначения и транспортного оборудования интеллектуальные системы управления;
3.3.3	обеспечения повышения эффективности эксплуатации транспортно-технологических комплексов на основе данных.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Инте-ракт.	Прак. подг.	Примечание
Раздел 1. Понятие и система организации и управления производством							

Понятие и система организации и управления производством. Принципы и структура организации управления современным производством. Определение организации производства. Закономерности организации производства на предприятии. Функции, уровни и общие принципы организации управления предприятием. Мотивационные основы управления персоналом. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Понятие и система организации и управления производством. Принципы и структура организации управления современным производством. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Планирование и подготовка производства на предприятиях. Ресурсное обеспечение производства. Управление финансовым, материальным, информационным обеспечением производства. Содержание, цели и принципы планирования. Организация плановой работы на предприятии. Оперативно-производственное планирование: задачи и методы. Организация научно-исследовательских работ и конструкторской подготовки производства. Организация конструкторской подготовки производства. Организация технологической подготовки производства. Материально-техническое снабжение, управление запасами, основы логистики. Финансовые ресурсы предприятия, собственные и заемные средства. Составление сметы затрат на производство и себестоимости продукции. Виды прибыли. Информационное обеспечение производства. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Планирование и подготовка производства на предприятии /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Экономический анализ состояния и результатов производственной деятельности, проектирования и реализации техно-логических процессов. Техничко-экономический анализ, анализ имущественного положения и результатов хозяйственной деятельности предприятия, цеха или производственного участка. Оценка технико-экономической эффективности проекта и реализации технологического процесса. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Экономический анализ состояния и результатов производственной деятельности, проектирования и реализации технологических процессов. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Изучение лекционного материала и подготовка к текущему контролю, изучение дополнительного материала. /Ср/	3	26	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	Опрос, оценка выступлений. Проверка индивидуальных домашних заданий

Раздел 2. Организация производственного процесса предприятия							
Организация производственного процесса предприятия. Понятие, структура производственных процессов. Производственная структура предприятия. Основные принципы организации производственных процессов, анализ и расчет простых производственных циклов. Типы производства и их экономическая характеристика. Формы организации производства. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Организация производственного процесса предприятия. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Методы организации производства. Методы организации производства. Поточные и непоточные методы. Основы планирования цехов и производственных участков, расчет необходимого количества оборудования, персонала. Особенности организации производства в основных цехах машиностроительного предприятия. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Методы организации производства. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Внутрифирменное предпринимательство: сущность, цели и качественные признаки. Особенности организации производства интеллектуального продукта. Создание и развитие стартапа. Коммерческий и внутрифирменный НИОКР. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Внутрифирменное предпринимательство: сущность, цели и качественные признаки. Особенности организации производства интеллектуального продукта. Создание и развитие стартапа. Коммерческий и внутрифирменный НИОКР. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Изучение лекционного материала и подготовка к текущему контролю, изучение дополнительного материала. /Ср/	3	26	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	Опрос, оценка выступлений. Проверка индивидуальных домашних заданий
Раздел 3. Инновационное развитие предприятия							
Основы инновационного менеджмента. Инновации и инновационное управление, инновационная стратегия. Особенности инновационного менеджмента и предпринимательства. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Основы инновационного менеджмента и предпринимательства. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Оценка эффективности инновационной и инвестиционной деятельности. /Лек/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Оценка эффективности инновационной и инвестиционной деятельности. /Пр/	3	2	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
Изучение лекционного материала и подготовка к текущему контролю, изучение дополнительного материала. /Ср/	3	24	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	Опрос, оценка выступлений. Проверка индивидуальных домашних заданий
Раздел 4. Контроль							

/Зачёт/	3	0	УК-1.1 УК-3.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	0	0	
---------	---	---	---------------	------------------	---	---	--

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Примерный перечень вопросов к зачету

Понятие менеджмента. Его определение и содержание.
 Основные принципы менеджмента. Их содержание и значение для предприятия.
 Мотивация как функция менеджмента. Теории мотивации.
 Возникновение, виды и ликвидация конфликтов на предприятии.
 Планирование как функция управления предприятием, этапы планирования.
 Контроль как функция управления предприятием, виды контроля.
 Организация производства, ее содержание и функции.
 Система организации производства, функциональные подсистемы организации производства.
 Предприятие как производственная система.
 Организационно-правовые формы предприятий.
 Производственный процесс, его организация.
 Научные принципы организации производственного процесса.
 Производственная структура предприятия, ее понятие и виды.
 Формы специализации производства.
 Производственная структура, показатели и факторы ее определяющие.
 Производственный цикл, его понятие и структура.
 Организационные способы передачи предметов труда в производстве.
 Расчет длительности производственного цикла.
 Режим работы предприятия и его подразделений.
 Организационные типы производств.
 Общественные формы организации производства.
 Непоточный и автоматизированный метод организации производства.
 Поточный метод организации производства.
 Виды технического обслуживания и ремонтов.
 Состав ремонтно-обслуживающей базы предприятия. Способы выполнения ремонтов.
 Техничко-экономические показатели использования оборудования.
 Производственная мощность: понятие, виды, методика расчета.
 Причины неполного использования и пути улучшения использования производственной мощности.
 Понятие организации производства
 Содержание, цели и принципы планирования производства
 Стратегическое, оперативно-производственное и технико-экономическое планирование
 Организация научно-исследовательских работ
 Организация конструкторской подготовки производства
 Организация технологической подготовки производства
 Организация материально-технического снабжения на предприятии
 Финансовые ресурсы предприятия. Собственные и заемные средства
 Традиционные и нетрадиционные виды внешнего финансирования
 Способы увеличения капитала предприятия
 Ритмичность производства: понятие и методика расчета показателей ритмичности
 Последовательная форма движения предметов труда
 Параллельная форма движения предметов труда
 Параллельно-последовательная форма движения предметов труда в процессе производства
 Производственный цикл изготовления продукции
 Формы организации производственного процесс
 Классификация поточных линий
 Понятие и классификация инвестиций
 Понятие и виды инвестиционных проектов
 Жизненный цикл инвестиционного проекта
 Проектные материалы
 Понятие и виды эффективности инвестиционных проектов
 Показатели эффективности инвестиционных проектов
 Инновационная деятельность предприятия
 Жизненный цикл инновации
 Процесс создания новой продукции
 Факторы, влияющие на развитие инновационного процесса на предприятии

5.2. Примерный перечень вопросов к экзамену

Не предусмотрено УП.

5.3. Тематика курсовых работ (курсовых проектов)

Не предусмотрено УП.

5.4. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля

Тест:

1. Система организации производства не включает в себя подсистему организации:

1. Движение предметов труда;
2. Производственного процесса;
3. Производственной инфраструктуры;
4. Производственного цикла;
5. Другой ответ;

1. По методу обработки закрепленных предметов поточные линии бывают следующих видов:

1. Непрерывные и прерывные;
2. Цеховые и межцеховые;
3. Переменно-поточные и групповые;
4. Однопредметные и многопредметные;
5. Другой ответ.

1. Последовательный способ передачи предмета труда с операции на операцию используется в типе производства:

1. Единичном;
2. Серийном;
3. Массовом;
4. Другой ответ.

1. Элементами производственного процесса являются:

1. Орудия, предметы труда и сам труд;
2. Система организации и обеспечения производства;
3. Материально-техническое обеспечение, обеспечение качества продукции, сбыт и реализация продукции;
4. Только основные и оборотные средства;
5. Другой ответ.

1. К общественным формам организации производства не относится:

1. Концентрация;
2. Технологическая форма;
3. Кооперирование
4. Комбинирование;
5. Другой ответ.

1. Совокупность производственных единиц и формы взаимосвязей между ними, это:

1. Способ организации производственного процесса во времени;
2. Производственный цикл;
3. Специализированное производство;
4. Производственная структура;
5. Другой ответ.

1. Пропорциональное количественное отношение элементов производственного процесса друг с другом означает действие принципа:

1. Параллельность
2. Дифференциация
3. Концентрация;
4. Специализация;
5. Другой ответ

1. К производственным не относят процессы:

1. Естественные;
2. Снабжения и реализации;
3. Вспомогательные;
4. Технологические;
5. Другой ответ

1. Для единичного типа производства характерна номенклатура выпускаемых изделий:

1. Ограниченная;
2. Неограниченная;
3. Широкая;
4. Другой ответ.

1. Длительность производственного цикла измеряется несколькими:

1. Годами;
2. Месяцами;
3. Десятилетиями;
4. Днями;

5. Другой ответ.

Практическое задание.

На линии производится сборка устройств управления. Выпуск в смену – 350 штук. Шаг конвейера – 1,3 м. Установленные перерывы – 20 минут за смену. Режим работы линии – двухсменный, продолжительность смены – 8,2 часа.

Технологические потери равны 1,4% от сменной программы запуска. Для выполнения отдельных операций сборки необходимо время (мин):

Номер операции	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Норма времени	2,6	8,3	2,4	2,6	5,5	7,8	5,2	4,6	1,2

Возможны отклонения от нормы времени на второй операции в пределах 0,7–1,3 мин.

Определить такт линии, рассчитать число рабочих мест, количество рабочих и степень их загрузки, выбрать тип и определить основные параметры конвейера. Определить длительность цикла сборки изделия.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
Л1.1	Любанова, Т. П., Зозуля Д. М., Олейникова Ю. А.	Инженерный маркетинг в развитии технологического предпринимательства: учебное пособие	Ростов-на-Дону: Донской ГТУ, 2021	Электрон ный ресурс
Л1.2	Масленников С. Н.	Организация и управление на производстве: учебное пособие	Новосибирск: СГУВТ, 2020	Электрон ный ресурс
6.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
Л2.1	Коротнев В. Д., Винничек Л. Б., Кочетова Г. Н., Кухарев О. Н., Никифорова Е. Н.	Организация и управление производством: учебное пособие	М.: КолосС, 2005	19
6.3.1 Перечень программного обеспечения				
6.3.1.1	ОС Windows XP			
6.3.1.2	SuperNovaReaderMagnifier			
6.3.1.3	Office 2007 Suites			
6.3.1.4	GIMP			
6.3.1.5	MozillaFirefox			
6.3.1.6	MozillaThinderbird			
6.3.1.7	7-Zip			
6.3.1.8	Справочная правовая система КонсультантПлюс			
6.3.1.9	Электронный периодический справочник «Система Гарант»			
6.3.1.10	ОС Windows Vista			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем				
6.3.2.1	Электронная библиотечная система издательства «Лань». Полнотекстовая электронная библиотека. Индивидуальный неограниченный доступ через фиксированный внешний IP адрес академии неограниченному количеству пользователей из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет. http://e.lanbook.com			
6.3.2.2	Электронный периодический справочник «Система ГАРАНТ». Полнотекстовый, обновляемый. Доступ по локальной сети академии			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
Аудитория	Вид работ	Назначение	Оснащенность
35а		Учебная аудитория	Стол преподавателя (1 шт.), столы (30 шт.), стулья (60 шт.), стул преподавателя (1 шт.), доска аудиторная (1 шт.), трибуна (1 шт.), демонстрационное оборудование (белая лаковая магнитно-маркерная доска (1 шт.), проектор Toshiba (1 шт.) и учебно-наглядные пособия

50a		Учебная аудитория	Стол преподавателя (1 шт.), парта 4-хместная со скамейкой (9 шт.), стулья (12 шт.), стул преподавателя (1 шт.), доска (1 шт.), демонстрационное оборудование (экран рулонный настенный (1 шт.), проектор Acer (1 шт.), моноблок Acer Aspire C22-963 (1 шт.)) и учебно-наглядные пособия
45a		Учебная аудитория	Стол преподавателя (1 шт.), столы (6 шт.), стулья (18 шт.), стул преподавателя (1 шт.), доска (1 шт.), стол компьютерный (10 шт.), стулья (10 шт.), демонстрационное оборудование (компьютер Intel G32603 3 GHz 3 М (10 шт.), полотно рулонное (1 шт.)) и учебно-наглядные пособия
123		Помещение для самостоятельной работы	Компьютерная техника с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации(19 шт.), столы (17 шт.), компьютерный стол 6-и местный (3 шт.), стулья ученические (34 шт.), стулья п/м (18 шт.), стеллажи с литературой, видеоувеличитель Optelec Wide Screen (1 шт.)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Изучение дисциплины рекомендуется начать с ознакомления с рабочей программой, ее структурой и содержанием разделов. Учебный материал структурирован, изучение дисциплины осуществляется в тематической последовательности.

Занятия лекционного типа дают систематизированные знания по дисциплине, концентрируют внимание на наиболее сложных и важных вопросах. Во время лекционных занятий рекомендуется вести конспектирование учебного материала; обращать внимание на формулировки и категории, раскрывающие суть проблемы, явления или процесса; зафиксировать выводы и практические рекомендации.

Подготовка к занятиям включает ознакомление с планом практического занятия; работу с конспектом лекций, выполнение домашнего задания, работу с учебной и учебно-методической литературой, научными изданиями и электронными образовательными ресурсами, рекомендованными рабочей программой дисциплины.

Содержание самостоятельной работы определяется рабочей программой дисциплины, оценочными и методическими материалами, заданиями и указаниями преподавателя. Самостоятельная работа может осуществляться в аудиторной и внеаудиторной формах. Эффективным средством осуществления самостоятельной работы является электронная информационно-образовательная среда университета, которая обеспечивает доступ к образовательной программе, рабочей программе дисциплины, к электронным библиотечным системам, профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

Изучение дисциплины включает выполнение контрольной работы, написание мини-проекта.

Периодичность проведения, формы текущего контроля успеваемости, система оценивания хода освоения дисциплин представлены в рабочей программе.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____
от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____