

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Макушев Андрей Евгеньевич
 Должность: Ректор
 Дата подписания: 07.07.2025 14:09:47
 Уникальный программный ключ:
 4c46f2d9dda3fafb9e57683d11e5a4257b6ddfe

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
"Чувашский государственный аграрный университет"
(ФГБОУ ВО Чувашский ГАУ)
 Кафедра Технического сервиса

УТВЕРЖДАЮ
 Проректор по учебной
 и научной работе

 Л.М. Иванова
 17.04.2025 г.

Б1.О.30

Технология ремонта машин

рабочая программа дисциплины (модуля)

Направление подготовки 35.03.06 Агроинженерия
 Направленность (профиль) Эксплуатация и ремонт машин и оборудования

Квалификация **Бакалавр**
 Форма обучения **очная**
 Общая трудоемкость **5 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 180
 в том числе:
 аудиторные занятия 108
 самостоятельная работа 36
 часов на контроль 36

Виды контроля:
 экзамен зачет курсовая работа

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.&b><Семестр на курсе>)	6 (3.2)		7 (4.1)		Итого	
Неделя	14 4/6		13 5/6			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп	уп	рп
Лекции	18	18	18	18	36	36
Лабораторные	36	36	36	36	72	72
В том числе инт.	14	14	14	14	28	28
В том числе в форме практ.подготовки	20	20	16	16	36	36
Итого ауд.	54	54	54	54	108	108
Контактная работа	54	54	54	54	108	108
Сам. работа	18	18	18	18	36	36
Часы на контроль			36	36	36	36
Итого	72	72	108	108	180	180

Программу составил(и):

канд.с-х.наук, доцент, Семенов А.В.

При разработке рабочей программы дисциплины (модуля) "Технология ремонта машин" в основу положены:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия (приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 г. № 813).

2. Учебный план: Направление подготовки 35.03.06 Агроинженерия

Направленность (профиль) Эксплуатация и ремонт машин и оборудования, одобренный Ученым советом ФГБОУ ВО Чувашский ГАУ от 17.04.2025 г., протокол № 14.

Рабочая программа дисциплины (модуля) проходит согласование с использованием инструментов электронной информационно-образовательной среды Университета.

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий кафедрой Гаврилов В.Н.

Заведующий выпускающей кафедрой Гаврилов В.Н.

Председатель методической комиссии факультета Гаврилов В.Н.

Директор научно-технической библиотеки Викторова В.А.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	формирование у обучающихся теоретических знаний и практических навыков по разработке и осуществлению мероприятий по совершенствованию производственного процесса ремонта машин, по поддержанию и восстановлению работоспособности и ресурса машин и оборудования наиболее эффективными способами

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ОПОП:	Б1.О
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Гидравлика
2.1.2	Двигатели внутреннего сгорания
2.1.3	Детали машин, основы конструирования и подъемно-транспортные машины
2.1.4	Диагностика и техническое обслуживание машин
2.1.5	Механика
2.1.6	Основы взаимозаменяемости и технические измерения
2.1.7	Сельскохозяйственные машины
2.1.8	Силовые агрегаты машин
2.1.9	Типаж технических средств обслуживания и ремонта машин и оборудования
2.1.10	Тракторы и автомобили
2.1.11	Компьютерное проектирование
2.1.12	Сопротивление материалов
2.1.13	Учебная практика, технологическая (проектно-технологическая) практика
2.1.14	Экономическая теория
2.1.15	Информатика и цифровые технологии
2.1.16	История развития сельскохозяйственной техники
2.1.17	Материаловедение и технология конструкционных материалов
2.1.18	Теория механизмов и машин
2.1.19	Инженерная графика
2.1.20	Начертательная геометрия и инженерная графика
2.1.21	Теоретическая механика
2.1.22	Учебная практика, эксплуатационная практика
2.1.23	Инженерная экология
2.1.24	Начертательная геометрия
2.1.25	Основы производства продукции животноводства
2.1.26	Основы производства продукции растениеводства
2.1.27	Учебная практика, ознакомительная практика (в том числе получение первичных навыков научно-исследовательской работы)
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Автоматика
2.2.2	Бизнес-планирование в АПК
2.2.3	Основы проектирования объектов ремонтно-обслуживающей базы АПК
2.2.4	Производственная практика, научно-исследовательская работа
2.2.5	Ремонт силовых агрегатов и трансмиссий
2.2.6	Электропривод и электрооборудование

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	
УК-2.1 Знает: виды ресурсов и ограничений, основные методы оценки разных способов решения профессиональных задач; действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие профессиональную деятельность	
УК-2.2 Умеет: проводить анализ поставленной цели и формулировать задачи, необходимые для ее достижения, анализировать альтернативные варианты, использовать нормативно-правовую документацию в сфере профессиональной деятельности	

УК-2.3	Имеет навыки: разработки цели и задач проекта, методами оценки потребности в ресурсах, продолжительности и стоимости проекта, навыками работы с нормативно-правовой документацией
ОПК-4.	Способен реализовывать современные технологии и обосновывать их применение в профессиональной деятельности;
ОПК-4.1	Демонстрирует знание современных технологий в профессиональной деятельности
ОПК-4.2	Обосновывает и реализует современные технологии в соответствии с направленностью профессиональной деятельности
ПК-1.	Способен организовать и разрабатывать технологию технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники в организации
ПК-1.1	Собирает материал и разрабатывает планы и технологии технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники
ПК-1.2	Использует электронные информационно-аналитические ресурсы, в том числе профильные базы данных и программные комплексы при сборе исходной информации, при разработке планов и технологий технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники
ПК-1.3	Оценивает соответствие реализуемых технологических процессов технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники разработанным планам и технологиям
ПК-1.4	Разрабатывает методы планирования технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	- основы обеспечения работоспособности машин и оборудования агропромышленного комплекса;
3.1.2	- систему технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники;
3.1.3	- общую характеристику технологических процессов обеспечения работоспособности и восстановления ресурса машин и оборудования;
3.1.4	- нормы, требования и основные технологические операции обслуживания и ремонта машин и оборудования.
3.2	Уметь:
3.2.1	- выбирать и применять формы и методы обслуживания и ремонта машин и оборудования агропромышленного комплекса;
3.2.2	- выполнять и применять полученные навыки по определению технического состояния узлов и деталей и ремонту агрегатов и систем машин и оборудования;
3.2.3	- осуществлять выбор средств технологического оснащения для конкретных условий обслуживания и ремонта;
3.2.4	- выполнять инженерные расчеты, связанные с организацией и технологией ремонтно-обслуживающих воздействий.
3.3	Иметь навыки и (или) опыт деятельности:
3.3.1	- обеспечения работоспособности машин и оборудования;
3.3.2	- назначения организационных форм и технологией ремонтно-обслуживающих воздействий;
3.3.3	- выбора средств технологического оснащения ремонтно-обслуживающего производства;
3.3.4	- выполнения инженерных расчетов по проектированию технологических процессов технического сервиса;
3.3.5	- разработки и осуществления сквозного контроля качества процесса обслуживания и ремонта машин и оборудования, параметров технологических процессов, используемых материальных ресурсов.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Прак. подг.	Примечание
Раздел 1. Производственный процесс ремонта машин.							
Ремонт машин как средство повышения их долговечности. /Лек/	6	1	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

Приемка объектов в ремонт. Очистка объектов ремонта. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	2	0	Проблемная лекция
Разборка машин и агрегатов при ремонте. Дефектация и дефектоскопия деталей. /Лек/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	4	0	Учебная дискуссия.
Комплектование составных частей машин. Балансировка деталей и сборочных единиц. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. Окраска и антикоррозионная обработка машин. /Лек/	6	1	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Приремонтная диагностика технического состояния агрегатов гидросистемы. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	4	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: приремонтная диагностика технического состояния агрегатов гидросистемы.
Очистка деталей и сборочных единиц при ремонте машин. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: очистка деталей и сборочных единиц при ремонте машин.

Контроль и дефектация деталей при ремонте машин. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	4	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: контроль и дефектация деталей при ремонте машин
Комплектование деталей при ремонте машин. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: комплектование деталей при ремонте машин.
Балансировка вращающихся узлов и деталей при ремонте машин. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: балансировка вращающихся узлов и деталей при ремонте машин.
Раздел 2. Технологические процессы восстановления деталей и соединений машин.							
Восстановление деталей слесарно-механической обработкой. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Восстановление деталей сваркой, наплавкой и газотермическим напылением. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

Восстановление деталей гальваническими покрытиями и синтетическими материалами. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
другие способы ремонта, восстановления и упрочнения деталей. Особенности механической обработки восстановленных деталей. /Лек/	6	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Восстановление деталей наплавкой в среде углекислого газа. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Восстановление деталей электролитическим хромированием. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Восстановление деталей наплавкой под слоем флюса. /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Восстановление деталей поверхностным пластическим деформированием /Лаб/	6	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
/Ср/	6	18	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	Опрос, защита реферата, тестирование.
/Зачёт/	6	0	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Раздел 3. Восстановление типовых деталей и ремонт сборочных единиц машин.							
Восстановление типовых поверхностей деталей. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

Ремонт гидроприводов сельскохозяйственной техники. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	2	0	Проблемная лекция.
Технологические процессы ремонта и восстановления рабочих органов почвообрабатывающих машин. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Ремонт посевных и посадочных машин. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Ремонт рабочих органов косилок, жаток и зерноуборочных комбайнов. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Ремонт агрегатов машин и оборудования животноводческих ферм и комплексов. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Ремонт электрооборудования. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	2	0	Проблемная лекция
Ремонт технологического оборудования. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	2	0	Проблемная лекция
Ремонт машин и оборудования перерабатывающих производств. /Лек/	7	2	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

Ремонт и сборка шатунно-поршневой группы двигателей внутреннего сгорания. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: ремонт и сборка шатунно-поршневой группы ДВС.
Ремонт рабочих органов сельскохозяйственных машин. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: ремонт рабочих органов СХМ.
Дефектоскопия деталей при ремонте машин. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	4	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: дефектоскопия деталей при ремонте машин.
Монтаж, эксплуатация и ремонт систем водоснабжения производственных участков и корпусов /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

Восстановление деталей электроискровой обработкой. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	4	участие в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, а именно: восстановление деталей электроискровой обработкой.
Ремонт пневматических шин и камер колесных машин. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	4	0	Учебная дискуссия с разбором конкретной ситуации.
Контроль и дефектация зубчатых колес. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Изучение гидравлических характеристик прецизионных элементов топливной аппаратуры и подбор их в комплекты при ремонте. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Ремонт и испытание масляных насосов и фильтров. /Лаб/	7	4	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	
Выполнение курсовой работы на тему: Разработка технологического процесса восстановления детали. /Ср/	7	18	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	Подготовка и защита курсовой работы
/Экзамен/	7	36	УК-2.1 УК-2.2 УК-2.3 ОПК-4.1 ОПК-4.2 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Э1 Э2	0	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Примерный перечень вопросов к зачету

1. Дефекты резьбовых поверхностей и способы их устранения.
2. Технология восстановления шпоночных пазов и шлицев.
3. Способы восстановления посадочных поверхностей и их краткая характеристика.
4. Устранение трещин и пробоин в корпусных деталях.

5. Технология ремонта рабочих органов плугов.
6. Ремонт рабочих органов культиваторов.
7. Ремонт зубьев зубовых борон.
8. ремонт рабочих органов дисковых борон и луцильников.
9. Ремонт высевających аппаратов.
10. Ремонт сошников.
11. Ремонт рабочих органов картофелесажалок.
12. Ремонт режущих аппаратов косилок и жаток.
13. Ремонт молотильного барабана и подбарабанье зерноуборочных комбайнов.
14. Ремонт передающих и транспортирующих устройств (цепей, звездочек, предохранительных и фрикционных муфт).
15. Технология ремонта наружных насосов.
16. Ремонт автопоилок.
17. Ремонт вакуумных насосов доильных установок.
18. Ремонт холодильных установок.
19. Испытание холодильных установок после ремонта и заправка хладоном.
20. Контроль изоляции электрооборудования. Измерение сопротивления изоляции.
21. Контроль изоляции электрооборудования. Измерение электрической прочности изоляции.
22. Дефекты обмоток, их причины и способы определения.
23. Ремонт токособирательной системы и активной стали.
24. Испытание отремонтированного электрооборудования.
25. Способы контроля точности и жесткости металлорежущих станков.
26. Виды износа деталей токарно-винторезных станков и их влияние на надежность станков.
27. Определение износа направляющих.
28. Способы ремонта направляющих.
29. Система планово-предупредительного ремонта технологического оборудования.
30. Технология специфических ремонтно-восстановительных работ технологического оборудования.
31. Испытание технологического оборудования.

5.2. Примерный перечень вопросов к экзамену

1. Причины снижения работоспособности машин в процессе эксплуатации.
2. Ремонт машин как средство повышения их долговечности.
3. Управление техническим состоянием машин.
4. Понятие о производственном и технологическом процессах.
5. Общая схема технологического процесса ремонта машин.
6. Подготовка машин к ремонту.
7. Предремонтное диагностирование машин.
8. Виды и характер загрязнений.
9. Моющие средства и материалы применяемые в ремонтном производстве.
10. Способы очистки и мойки агрегатов и деталей машин.
11. Замкнутая технология очистки машин и агрегатов.
12. Интенсификация технологического процесса очистки и мойки агрегатов и деталей машин.
13. Общие правила разборки машин и агрегатов.
14. Особенности технологического процесса разборки при обезличенном и необезличенном ремонте машин и оборудования.
15. Дефектация деталей и сборочных единиц. Методы и средства.
16. Капиллярная дефектоскопия.
17. Магнитный метод определения скрытых дефектов.
18. Ультразвуковой метод дефектоскопии.
19. Комплектование деталей. Сущность и задачи.
20. Обеспечение точности сборки при различных методах комплектования.
21. Определение числа селективных групп при комплектовании деталей.
22. Дисбаланс деталей и сборочных единиц. Причины возникновения и последствия.
23. Балансировка деталей и сборочных единиц.
24. Последовательность и общие правила сборки.
25. Сборка узлов трения с подшипниками качения и скольжения.
26. Сборка и регулировка цилиндрических и конических зубчатых зацеплений.
27. Обкатка машин и агрегатов после ремонта. Назначение и сущность. Ускорение приработки при обкатке.
28. Обкатка и испытание двигателей внутреннего сгорания.
29. Обкатка и испытание агрегатов трансмиссии и полнокомплектных машин.
30. Лакокрасочные материалы, применяемые в ремонтном производстве.
31. Подготовка поверхностей к окраске и нанесение наружных слоев лакокрасочных покрытий.
32. Сушка лакокрасочных покрытий.
33. Неисправности деталей машин и оборудования.
34. Слесарно-механические способы восстановления деталей и соединений.
35. Восстановление деталей пластическим деформированием.
36. Механизированная наплавка под слоем флюса.
37. Наплавка в среде защитных газов.
38. Электроконтактная приварка металлического слоя.

39. Сварка чугуновых деталей.
40. Сварка деталей из алюминия и его сплавов.
41. Газопламенное напыление изношенных поверхностей.
42. Газоплазменное напыление. Технология, оборудование, материалы.
43. Восстановление изношенных деталей нанесением электролитических покрытий.
44. Применение синтетических материалов при ремонте машин и оборудования.
45. Пайка и область ее применения.
46. Восстановление деталей химико-термической обработкой.
47. Алмазная обработка восстанавливаемых деталей.
48. Электрохимические методы обработки восстанавливаемых деталей.
49. Выбор и восстановление технологических баз при обработке восстанавливаемых деталей.
50. Пути повышения производительности механической обработки восстанавливаемых деталей.
5.3. Тематика курсовых работ (курсовых проектов)
Разработка технологического процесса восстановления детали. Курсовая работа выполняется по вариантам.
5.4. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля
Тематика рефератов
1. Ремонт машин как средство повышения их долговечности.
2. Концепция развития технического сервиса машин и оборудования агропромышленного комплекса.
3. Предремонтная диагностика: цели и задачи.
4. Технологические основы очистки загрязненных поверхностей.
5. Влияние поверхностно-активных веществ на технологический процесс очистки.
6. Особенности разборки при обезличенном и необезличенном ремонте машин и оборудования.
7. Обеспечение точности при сборке методом групповой взаимозаменяемости.
8. Сборка соединений с гарантированным натягом.
9. Технологическое оборудование для обкатки и испытания двигателей внутренне-го сгорания.
10. Антикоррозионные материалы. Технология применения.
11. Защита металлов ингибирующими составами.
12. Безвоздушное нанесение лакокрасочных материалов.
13. Современные моющие средства и материалы, применяемые в ремонтном про-изводстве.
14. Очистка деталей машин от нагара и коксовых отложений.
15. Удаление накипи из системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания.
16. Средства механизации разборочно-сборочных работ.
17. Контроль и дефектация корпусных деталей.
18. Балансировка коленчатых валов. Технология и технические средства.
19. Обкатка и испытание дизелей семейства ЯМЗ. Технология и оборудование.
20. Способы сушки лакокрасочных покрытий. Современные сушильные камеры

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
Л1.1	Михальченко А. М., Тюрева А. А., Козарез И. В., Феськов С. А.	Технология ремонта машин: учебное пособие	Брянск: Брянский ГАУ, 2023	Электрон ный ресурс
Л1.2	Михальченко А. М., Тюрева А. А., Козарез И. В., Феськов С. А.	Технология ремонта машин: учебное пособие	Брянск: Брянский ГАУ, 2023	Электрон ный ресурс
Л1.3	Скобелев С. Б., Деркач В. В., Чуранкин В. Г.	Технология восстановления и ремонта машин: учебное пособие	Омск: ОмГТУ, 2022	Электрон ный ресурс
6.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
Л2.1	Шиловский В. Н., Питухин А. В., Костюкевич В. М.	Сервисное обслуживание и ремонт машин и оборудования: учебное пособие для вузов	Санкт-Петербург: Лань, 2022	Электрон ный ресурс
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"				
Э1	Информационные ресурсы ФГБНУ «Российский научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований по инженер-но-техническому обеспечению агропромышленно-го комплекса» (Росинформагротех)			

Э2	Информационные ресурсы Государственного научного учреждения «Всероссийский научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка» Российской академии сельскохозяйственных наук (ГНУ ГОСНИТИ Россельхозакадемии)
6.3.1 Перечень программного обеспечения	
6.3.1.1	OC Windows XP
6.3.1.2	SuperNovaReaderMagnifier
6.3.1.3	KOMPAS-3D
6.3.1.4	Комплект программ AutoCAD
6.3.1.5	Access 2016
6.3.1.6	Project 2016
6.3.1.7	Visio 2016
6.3.1.8	VisualStudio 2015
6.3.1.9	Office 2007 Suites
6.3.1.10	GIMP
6.3.1.11	MozillaFirefox
6.3.1.12	MozillaThinderbird
6.3.1.13	7-Zip
6.3.1.14	Справочная правовая система КонсультантПлюс
6.3.1.15	Электронный периодический справочник «Система Гарант»
6.3.1.16	OfficeStandard 2010
6.3.1.17	OfficeStandard 2013
6.3.1.18	OC Windows Vista
6.3.1.19	OC Windows 7
6.3.1.20	OC Windows 8
6.3.1.21	OC Windows 10
6.3.1.22	OpenOffice 4.1.1
6.3.2 Перечень информационных справочных систем	
6.3.2.1	Электронная библиотечная система издательства «Лань». Полнотекстовая электронная библиотека. Индивидуальный неограниченный доступ через фиксированный внешний IP адрес академии неограниченному количеству пользователей из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет. http://e.lanbook.com
6.3.2.2	Электронный периодический справочник «Система ГАРАНТ». Полнотекстовый, обновляемый. Доступ по локальной сети академии

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
Аудитория	Вид работ	Назначение	Оснащенность
1-107	Лек	Учебная аудитория	Доска классная, столы ученические (32 шт.), стулья (64 шт.), демонстрационное оборудование (экран настенный, ноутбук Acer, проектор Acer) и учебно-наглядные пособия

1-100	Лаб	Учебная аудитория	Доска классная, столы ученические, скамьи 4-х местные, настольно сверлильный станок 2А-112 (1 шт.), стенд для проверки масляных насосов СПМ-236У (1 шт.), стенд для проверки масляных насосов и фильтров КИ-5278 (1 шт.), стенд для испытания топливной аппаратуры MOTORPAL NC 104 (1 шт.), стенд для испытания топливной аппаратуры КИ-921М (1 шт.), стенд для испытания топливной аппаратуры КИ-22205 (1 шт.), стенд для испытания агрегатов гидросистем КИ-4200 (1 шт.), Дефектоскоп ПМД-70 (1 шт.), верстак двухтумбовый (1 шт.), верстак одностумбовый (5 шт.), тумба инструментальная (4 шт.), стенд для регулировки и испытания форсунок М-106Э (1 шт.), стенд для проверки и регулировки форсунок КИ-3333 (1 шт.), прибор для гидроиспытания плунжерных пар (1 шт.), прибор для испытания клапанов (1 шт.), прибор для проверки и регулировки света фар ОП-К (1 шт.), персональный компьютер с выходом в Интернет (1 шт.).
1-113	Лаб	Учебная аудитория	Сварочный выпрямитель ВД-301 УЗ (1 шт.), сварочный выпрямитель ВДГ-302 (1 шт.), сварочный полуавтомат, сварочный аппарат в среде защитных газов (1 шт.), стенд балансировочный U100 (1 шт.), вулканизатор «Пионер» (1 шт.), компрессор гаражный С415М (1 шт.), борторасширитель КС-017 (1 шт.), тумба инструментальная (1 шт.), верстак одностумбовый с тисками (1 шт.), верстак одностумбовый (1 шт.), стол-верстак (1 шт.), трансформатор сварочный ТДМ-503 (1 шт.), установка гальваническая (1 шт.), станок токарный (1 шт.), установка для сварки в среде СО2 (1 шт.), трансформатор сварочный ТДП-1 (1 шт.), реостат балластный РВ-302 У2 (1 шт.), выпрямитель сварочный ВДМ-6303С (1 шт.), установка универсальная УДГУ-301 УХЛ4 (1 шт.), печь СНОЛ (1 шт.), станок шиномонтажный Д6600 (1 шт.), домкрат 3-х т. (1 шт.), сварочный полуавтомат Vimax-135 (1 шт.), стол сварщика с вентиляцией ССН-101В (1 шт.).
1-213	Лаб	Учебная аудитория	Доска классная, столы ученические (13 шт.), стулья (24 шт.), демонстрационное оборудование (экран настенный, проектор ViemSonic. моноблок), электроискровая установка ЭФИ-25И (1 шт.), стенд для испытания агрегатов электрооборудования КИ-968 (2 шт.), машина для испытания материалов на трение и износ 2070 СМТ-1 (2 шт.), верстак одностумбовый (4 шт.), тумба инструментальная (1 шт.), зарядное устройство ВСА-5 (1 шт.), прибор Э236 (1 шт.), стенд Э-203.П (1 шт.).
123	СР	Помещение для самостоятельной работы	Компьютерная техника с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации (19 шт.), столы (17 шт.), компьютерный стол 6-и местный (3 шт.), стулья ученические (34 шт.), стулья п/м (18 шт.), стеллажи с литературой, видеоувеличитель Optelec Wide Screen (1 шт.).
1-204	СР	Помещение для самостоятельной работы	Стол (28 шт.), стулья (48 шт.), шкаф и стеллажи с литературой, компьютерная техника с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации (4 шт.).
1-501	СР	Помещение для самостоятельной работы	Компьютерная техника с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации (персональные компьютеры) (3 шт.). Стол ученический 2-х местный (5 шт.), стул ученический (7 шт.).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Методика изучения дисциплины предусматривает наряду с лекциями и лабораторными занятиями, выполнение курсовой работы, организацию самостоятельной работы обучающихся, проведение консультаций, руководство докладами обучающихся для выступления на научно-практических конференциях, осуществление текущего и промежуточного контроля.

Система знаний по дисциплине «Технология ремонта машин» формируется в ходе аудиторных и внеаудиторных (самостоятельных) занятий. Используя лекционный материал, учебники и учебные пособия, дополнительную литературу, проявляя творческий подход, обучающийся готовится к лабораторным занятиям, рассматривая их как источник пополнения, углубления и систематизации своих теоретических знаний и практических навыков.

Для освоения дисциплины обучающимся необходимо:

1. Посещать лекции, на которых в сжатом и систематизированном виде излагаются основы дисциплины: даются

определения понятиям и законам, которые должны знать обучающиеся; раскрываются закономерности анализа остаточного ресурса элементов транспортных средств и методики его использования. Обучающемуся важно понять, что лекция есть своеобразная творческая форма самостоятельной работы. Надо пытаться стать активным соучастником лекции: думать, сравнивать известное с вновь получаемыми знаниями, войти в логику изложения материала лектором, следить за ходом его мыслей, за его аргументацией, находить в ней кажущиеся вам слабости. Во время лекции можно задать лектору вопросы, желательно в письменной форме, чтобы не мешать и не нарушать логику проведения лекции. Слушая лекцию, следует зафиксировать основные идеи, положения, обобщения и выводы. Работа над записями лекции завершается дома. На свежую голову (пока лекция еще в памяти) надо уточнить то, что записано, обогатить запись тем, что не удалось зафиксировать в ходе лекции, записать в виде вопросов то, что надо прояснить, до конца понять. Важно соотнести материал лекции с темой учебной программы и установить, какие ее вопросы нашли освещение в прослушанной лекции. Тогда полезно обращаться и к учебнику. Лекция и учебник не заменяют, а дополняют друг друга.

2. Посещать лабораторные занятия и активно на них работать. Задание к лабораторным занятиям выдает преподаватель. Задание включает в себя цели и задачи лабораторной работы. В процессе занятия преподаватель поясняет теоретические положения лабораторной работы, организует ее выполнение, прививает навыки выполнения той или иной технологической операции или использования того или иного программного продукта, поясняя тонкости их выполнения или применения, выявляет характерные ошибки и комментирует их последствия, помогает формировать выводы по проделанной работе и принимает отчеты по проделанной работе. Также разбираются задания, выданные для самостоятельной работы, заслушиваются реферативные выступления. Обучающиеся, пропустившие занятие, или не подготовившиеся к нему, приглашаются или направляются на отработку неувоенного материала. При необходимости для них организуются дополнительные консультации.

3. Систематически заниматься самостоятельной работой, которая включает в себя изучение нормативных документов, материалов учебников и статей технической литературы, подготовку и написание рефератов. Задания на самостоятельную работу выдаются преподавателем.

4. Под руководством преподавателя заниматься научно-исследовательской работой, что предполагает выступления с докладами на научно-практических конференциях и публикацию тезисов и статей по их результатам.

5. При возникающих затруднениях при освоении дисциплины, для неуспевающих обучающихся и обучающихся, пропустивших занятия, проводятся ежедневные консультации, на которые приглашаются неуспевающие обучающиеся, а также обучающиеся, испытывающие потребность в помощи преподавателя при изучении дисциплины.

При изучении дисциплины «Технология ремонта машин» следует усвоить:

- теоретические знания и практические навыки обеспечения работоспособности машин и оборудования агропромышленного комплекса;
- методику обоснованного выбора материала и назначение режима его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали;
- методику использования типовых технологий технического обслуживания, ремонта и восстановления работоспособности машин и оборудования;
- методику анализа технологических процессов и методов их оценивания.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

в 20__ /20__ учебном году

Актуализированная рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании выпускающей кафедры, протокол № ____ от _____

Заведующий выпускающей кафедрой _____